



especificaciones de la bomba.

NOTA 3 : Asegúrese de que el máximo de corriente consumida y la capacitancia del condensador estén de acuerdo con las especificaciones de la bomba.

un condensador de arranque.

bombas que requieren un condensador de funcionamiento permanente y no debe utilizarse para bombas que requieren bombas de condensadores es adecuada para

NOTA 2 : Esta caja de condensadores es adecuada para ningún cable conectado a los terminales A y Brown.

proteger y encender / apagar la bomba, en este caso no hay incorporado, puede usar la caja del condensador solo para

NOTA 1 : Si la bomba está equipada con un condensador incorporado, puede usar la caja del condensador solo para

generalmente son de color marrón.

6. A y Brown están conectados al cable de arranque de la bomba y generalmente es azul.

5. M o azul está conectado al cable principal de la bomba y generalmente es negro.

4. C o negro está conectado al cable común de la bomba y generalmente es azul.

3. N se refiere al cable neutro de la fuente de alimentación y suele ser de color verde y amarillo.

2. L o P se refiere a la conexión de la fase de la fuente de alimentación y generalmente es de color negro.

1. E o PE son los cables de tierra y los cables de conexión suelen ser de color verde y amarillo.

los terminales de la caja del condensador y a los códigos y colores de los cables.

Al conectar la caja del condensador a la bomba, preste atención a



Installation Guide for Pump Running Capacitor Box

This capacitor box is designed to start all single phase pumps (50/60 Hz – 110V/220V) with a maximum power of 1.5KW which require running capacitors from 20μF to 80μf.

* Depending on overload protection system, these capacitor boxes are available in three different Size (10A, 12A, 16A) to protect the pump.



* A two way switch equipped with LED light has been installed on the device to turn the pump on and off.

NOTE: Ensure the Capacity of capacitor box and pump specifications matching.

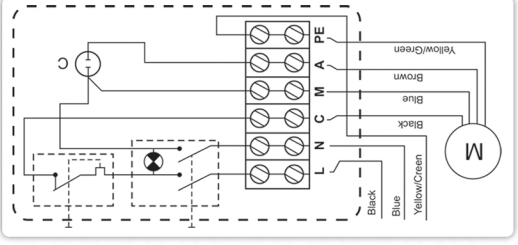
The maximum rated current shown on the capacitor box shall not be equal to or less than the pump current consumption.



Negro = com

Azul = principal

Marrón = Inicio



* Mantenga la caja alejada de niños y personas no calificadas.

desconecte el dispositivo de la fuente de alimentación.

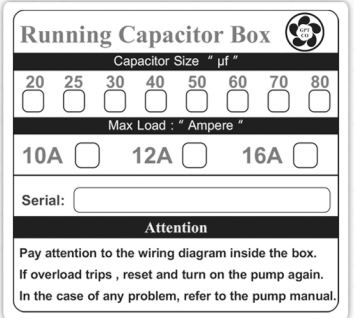
* Antes de realizar cualquier operación de instalación o mantenimiento, El cable de tierra también debe estar conectado.

el voltaje de entrada de la fuente de alimentación.

asegúrese de utilizar enchufes estándar que sean compatibles con

* Para conectar la caja del condensador a la fuente de alimentación,





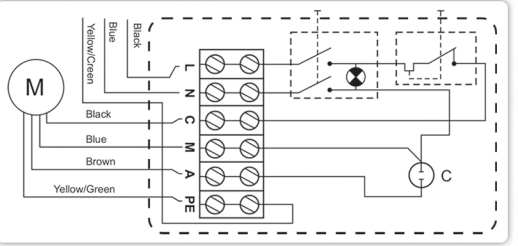
To connect the capacitor box to the power supply, make sure to use standard plugs that are compatible with the power supply input voltage.

The Earth cable must also be connected.

Before carrying out any installation or maintenance operation, disconnect the device from the power supply.

keep the box away from child and unskilled people.

When connecting the capacitor box to the pump, pay attention to the capacitor box terminals and the codes and wire colors.



Black = Com

Blue = Main

Brown = Start

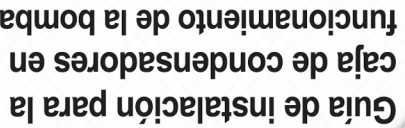




Se ha instalado un interruptor de dos vías equipado con luz LED en el dispositivo para encender y apagar la bomba.

NOTA: Asegúrese de que la caja del condensador y las especificaciones de la bomba coincidan.

La corriente nominal máxima que se muestra en la caja del condensador no debe ser igual o menor que el consumo de corriente de la bomba.



Guía de instalación para la caja de condensadores en funcionamiento de la bomba

Esta caja de condensadores está diseñada para arrancar todas las bombas monofásicas (60/50 Hz - 220/110 V) con una potencia máxima de 1.5kW que requieren el funcionamiento de condensadores de 20μF a 80μF.

* Dependiendo del sistema de protección contra sobrecargas, estas cajas de condensadores están disponibles en tres modelos diferentes (10A, 12A, 16A) para proteger la bomba.



1. E or PE is the earth wires and the connection wires are usually green and yellow.

2. L or P refers to the connection of the power supply phase and usually is black.

3. N refers to the Null wire the power supply and is commonly blue.

4. C or Black is connected to the common wire of the pump and is usually black.

5. M or Blue is connected to the main wire of the pump and is usually blue.

6. A and Brown are connected to the starting wire of the pump and are usually brown.

Note1: If the pump is equipped with a built-in capacitor , you can use the capacitor box only to protect and turn on / off the pump , in this case no wire is connected to the A and Brown terminals.

Note2: This capacitor box is suitable for pumps requiring a permanent running capacitor and should not be used for pumps requiring a start capacitor

Note3: Ensure the max of consumed current and the capacitor capacitance are in accordance with the pump specifications.